**SESIÓN COMITÉ PARITARIO**

**29/01/2021**

En la ciudad de Guayaquil, a los veintinueve días del mes de enero del año dos mil veinte y uno, siendo las 09h00 se reúne el Comité Paritario de Seguridad y Salud Ocupacional de **ENVASADORA ECUATORIANA S.A.** con la participación de los siguientes miembros:

**POR EL EMPLEADOR:**

|  |
| --- |
| CECIBEL M. YAGUAL CAMPUZANO |
| JENNIFER J. NAVARRO ARANA |
| ANGIE L. GALARZA BECERRA  |
| MARIELA MALDONADO SANCHEZ |
| JUDITH L. MARTINEZ ANDRADE |
| JENNY C. ARROYO ESCOBEDO |

**POR LOS TRABAJADORES:**

|  |
| --- |
| DUVAL LOPEZ MEJIA |
| YHONNT A. LOPEZ COELLO |
| SILVER X. SANTISTEVAN QUIJIJE |
| EDDISON ANDRADE SANCHEZ |

**Responsable de Seguridad Industrial:** Ing. Yhonnt López Coello

**ASUNTOS TRATADOS:**

1. Informes de indicadores reactivos y proactivos 2020

2. Informe de actividades del comité paritario año 2020

3. Plan de actividades de SSO Año 2021

4. Registro del Planificación de Capacitación

5. Varios

**DESARROLLO:**

1. **INFORMES DE INDICADORES REACTIVOS Y PROACTIVOS 2020**

ElComité toma conocimiento de los resultados de los indicadores reactivos y proactivos que se subieron a la Plataforma de Riesgos del Trabajo del IESS

**Indicadores reactivos**

Índice de Frecuencia = 0

Índice de gravedad = 0

Tasa de riesgo = 0

**Indicadores proactivos**

En cuanto a los indicadores reactivos se subieron: Análisis de riesgo de Tarea, Observaciones planeadas de acciones subestándares, diálogos periódicos, entrenamiento de seguridad con 100% de cumplimiento y Demanda de Seguridad con cumplimiento del 75%.

1. **INFORME DE ACTIVIDADES DEL COMITÉ PARITARIO AÑO 2020**

Se informe al Comité sobre el informe resumen de actividades que desarrollaron y que fue subido en el SUT.

1. **PRÓXIMA PLAN DE ACTIVIDADES DE SSO AÑO 2021.**

El Comité aprobó el plan de actividades del año 2021 de INGRAFEN.

1. **REGISTRO DE PLANIFICACIÓN DE CAPACITACIONES**

Se informa a los miembros del Comité que se realizó el Registro de la Planificación de Capacitaciones del año 2021

**SESIÓN DE COMITÉ**

El Comité resuelve reunirse el día viernes 26 de Febrero del 2021 a las 09:00.

Siendo las 12h00 se termina la sesión.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| YHONNT A. LOPEZ COELLO**Presidente** |  | Cecibel Yagual Campuzano **Secretaria** |